

ARES TM|TV

ERMO

Aratri portati entro solco



ARATRO PORTATO *entro solco*

Ares TM & TV

Disponibili nelle versioni con regolazione idraulica o meccanica, gli aratri ERMO sono efficienti e resistenti. Sono costruiti per pesare meno e sono sempre all'altezza delle aspettative, poiché sono costruiti con acciaio estremamente resistente che garantisce un eccezionale rapporto solidità-peso. L'utilizzo di boccole rinforzate nei punti di giunzione facilita la regolazione e garantisce una maggiore durata dei componenti. I nostri processi

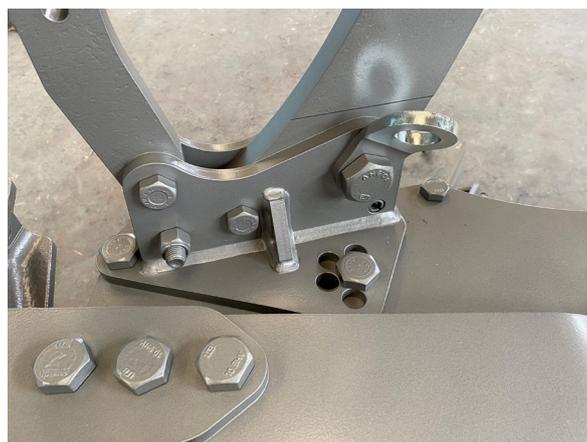
produttivi sono integrati con un sistema di controllo numerico e l'utilizzo di robot, garantendo così un'eccezionale precisione costruttiva a tutti gli aratri ERMO e una totale affidabilità nella sostituzione delle parti soggette a usura.

- *La possibilità di modificare la profondità e la larghezza di lavoro è essenziale per ottenere un'aratura di alta qualità.*



| LARGHEZZA DI LAVORO CON REGOLAZIONE MECCANICA

Gli aratri della serie ARES TM sono dotati di regolazione meccanica della larghezza di lavoro. Sono disponibili cinque diverse larghezze di lavoro per adattarsi alle condizioni del terreno e alla potenza del trattore. Cambiare la larghezza di lavoro è molto semplice e veloce: è sufficiente rimuovere un bullone, posizionare il gruppo di supporto in corrispondenza della larghezza di lavoro desiderata e riavvitare il bullone. Un registro a regolazione meccanica permette di mantenere sempre la corretta direzionalità.



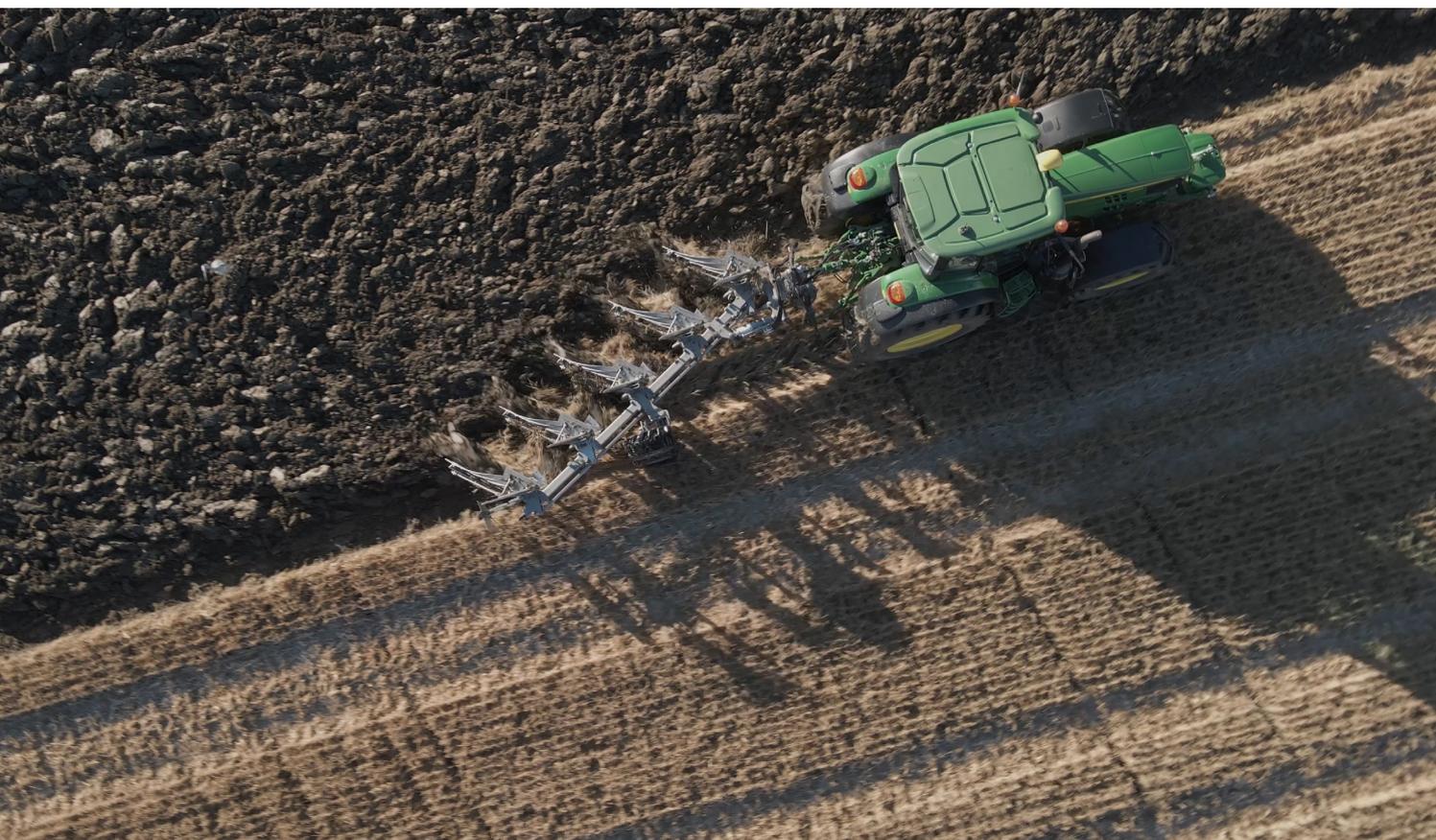
| LARGHEZZA DI LAVORO CON REGOLAZIONE IDRAULICA

La regolazione della larghezza di lavoro è controllata direttamente dall'attivazione del cilindro idraulico, che varia la larghezza di lavoro in modo continuo. Ciò consente di adattarsi a qualsiasi condizione del terreno e alla potenza del trattore. L'aratro ARES TV è dotato di un tallonamento regolabile idraulicamente che consente di mantenere una perfetta direzionalità dell'aratro con qualsiasi larghezza di lavoro e in qualsiasi tipo di terreno.



ARATRO PORTATO *entro solco*

Ares TM & TV



| LA STRUTTURA

Le nostre macchine sono caratterizzate da una particolare disposizione della struttura porta-bure: la piastra di supporto del corpo è fissata completamente sopra il telaio, appoggiandosi su di esso. Pertanto, tutte le tensioni vengono scaricate completamente sul telaio, riducendo le sollecitazioni a cui è sottoposto il supporto e garantendo un'eccezionale stabilità al corpo di lavoro.

| I NOSTRI TELAI

La struttura del telaio è costituita da due piastre fissate al tubolare mediante giunti bullonati. La totale assenza di fori nel telaio consente di sfruttare al meglio tutte le caratteristiche dell'acciaio ad alta resistenza. L'utilizzo di acciai speciali e di elementi di fissaggio di classe 10.9 garantisce prestazioni elevate.

| PULIZIA COSTANTE

L'ampio spazio del cassone e la grande distanza dal sottotelaio garantiscono un'aratura senza intasamenti di residui in qualsiasi tipo di terreno, anche nelle colture di mais, grano ed erbai. Tutti i punti di rotazione dell'aratro sono lubrificati e dotati di boccole cementate che riducono l'usura e l'attrito, garantendo una lunga durata dell'aratro. Grazie ai materiali utilizzati, la gamma ARES TM e ARES TV è diventata notevolmente più leggera rispetto alle versioni precedenti, migliorando al contempo la resistenza e l'efficienza.

| UN AIUTO CONCRETO

Per gli aratri a quattro o più corpi, è previsto di serie l'autocentramento idraulico, che facilita il ribaltamento allineando il telaio all'asse di rotazione e riducendo l'inerzia. Una volta terminata la fase di ribaltamento, l'aratro torna automaticamente nella sua posizione originale. I componenti principali del gruppo portante sono realizzati con fusioni di acciaio trattato ad alta resistenza. L'uso di componenti in fusione evita i problemi e le criticità causate dal processo di saldatura.



➤ *ARES TV a cinque corpi con regolazione idraulica della larghezza di lavoro.*

| MY INNER STRENX

Come tutti gli aratri ERMO, le linee ARES TM e ARES TV utilizzano l'acciaio STRENX 700 per garantire la migliore resistenza, flessibilità e robustezza. Ogni macchina è realizzata a mano e curata nei minimi dettagli; 50 anni di esperienza sono forgiati nel cuore dei nostri aratri.



La nostra forza

1.

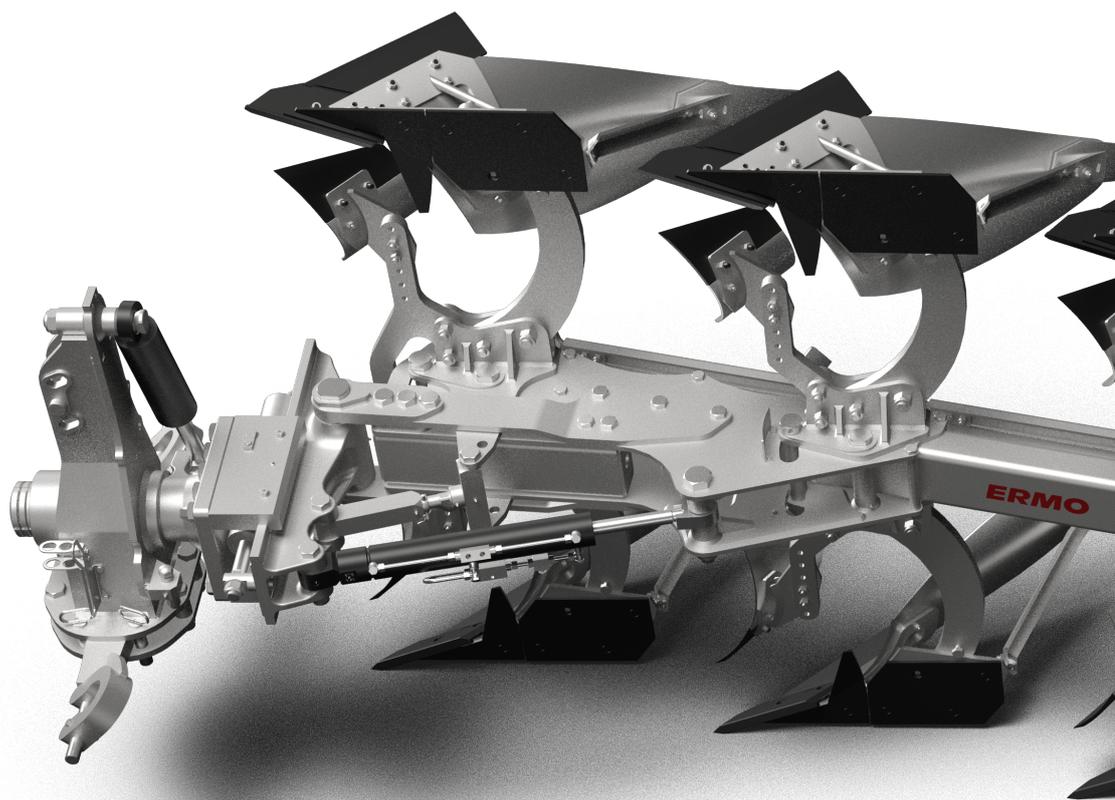
MATERIALI DI QUALITA'

Le nostre macchine utilizzano l'acciaio STRENX 700 per garantire la migliore resistenza, flessibilità e robustezza.

2.

PARTI IN FUSIONE

Investiamo risorse nel nostro reparto di ricerca e sviluppo per sostituire, pezzo per pezzo, ogni componente saldato con parti fuse. Questi ultimi sono molto più durevoli e resistenti dei pezzi saldati. Oggi, molti componenti del gruppo testa cilindri sono realizzati in acciaio fuso ad alta resistenza. L'albero e la slitta di spostamento corta non sono saldati, riducendo il rischio di rottura.



3.

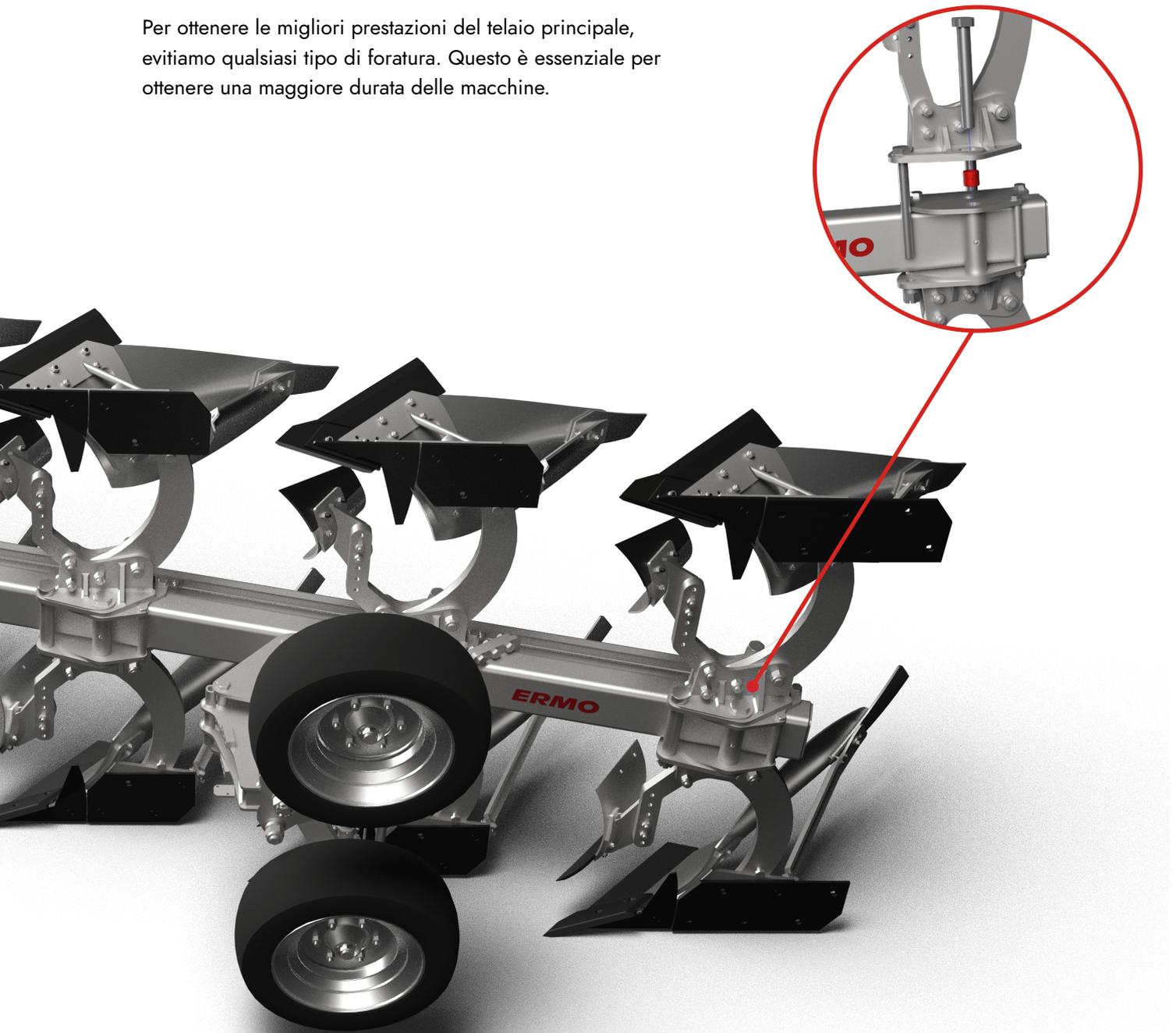
TELAIO IMBULLONATO SENZA FORATURE

Per ottenere le migliori prestazioni del telaio principale, evitiamo qualsiasi tipo di foratura. Questo è essenziale per ottenere una maggiore durata delle macchine.

4.

BOCCOLE CEMENTATE

Tutti i punti di rotazione sono assicurati da boccole cementate per evitare l'usura e i movimenti indesiderati che possono verificarsi durante il lavoro.



ARES TM *modelli*

Modello	N° corpi	Sezione telaio [mm]	Peso [kg]	Potenza [hp]	Profondità di lavoro [cm]	Versoio
TM2 86L*	2	120x120x8	800	70 90	20 30	2E
TM2 87L*	2	120x120x8	900	90 100	25 35	2M
TM2 88	2	120x120	1000	100 120	25 35	2M
TM2 90	2	120x120	1200	120 140	30 40	3SA
TM2 92	2	120x120	1300	140 160	30 40	4SA
TM2 94	2	150x120	1500	150 170	35 45	4MA
TM2 96	2	150x120	1700	170 190	35 45	4ML
TM2 98	2	150x120	1800	180 200	40 50	6BL

Modello	N° corpi	Sezione telaio [mm]	Peso [kg]	Potenza [hp]	Profondità di lavoro [cm]	Versoio
TM3 88L*	3	120x120x8	900	90 120	20 30	2E
TM3 90	3	120x120	1200	100 140	25 35	2M
TM3 92	3	120x120	1300	120 140	25 35	2M
TM3 94	3	120x120	1400	140 160	30 40	3SA
TM3 96	3	120x120	1600	150 180	30 40	4SA
TM3 98	3	150x120	1800	180 200	35 45	4MA
TM3 100	3	200x120	2000	200 240	35 45	4ML

Modello	N° corpi	Sezione telaio [mm]	Peso [kg]	Potenza [hp]	Profondità di lavoro [cm]	Versoio
TM4 88L*	4	120x120x8	1200	120 150	20 30	2E
TM4 90	4	120x120	1500	150 170	20 30	2E
TM4 92	4	120x120	1700	160 180	25 35	2M
TM4 94	4	120x120	1850	170 210	30 40	3SA
TM4 96	4	120x120	2000	210 250	30 40	4SA
TM4 98	4	150x120	2200	240 260	30 40	4SA

Modello	N° corpi	Sezione telaio [mm]	Peso [kg]	Potenza [hp]	Profondità di lavoro [cm]	Versoio
TM5 88L*	5	120x120x8	1450	130 160	20 30	2E
TM5 90	5	120x120	1800	160 200	20 30	2E
TM5 92	5	120x120	2000	190 220	25 35	2M
TM5 94	5	120x120	2100	210 240	25 35	2M
TM5 96	5	150x120	2300	220 260	30 40	3SA
TM5 98	5	150x120	2400	240 280	30 40	4SA

ARES TV *modelli*

Modello	N° corpi	Sezione telaio [mm]	Peso [kg]	Potenza [hp]	Profondità di lavoro [cm]	Versoio
TV2 86L*	2	120x120x8	850	80 100	20 30	2E
TV2 88	2	120x120	1100	90 120	25 35	2M
TV2 90	2	120x120	1250	100 140	30 40	3SA
TV2 92	2	120x120	1400	130 150	30 40	4SA
TV2 94	2	150x120	1600	150 180	35 45	4MA
TV2 96	2	150x120	1700	170 200	35 45	4ML
TV2 98	2	150x120	1900	190 230	40 50	6BL
TV2 100	2	200x120	2000	200 250	40 50	6BL
TV2 102	2	200x200	2200	240 270	50 65	9E
TV2 104	2	200x200	2400	260 350	60 75	10E

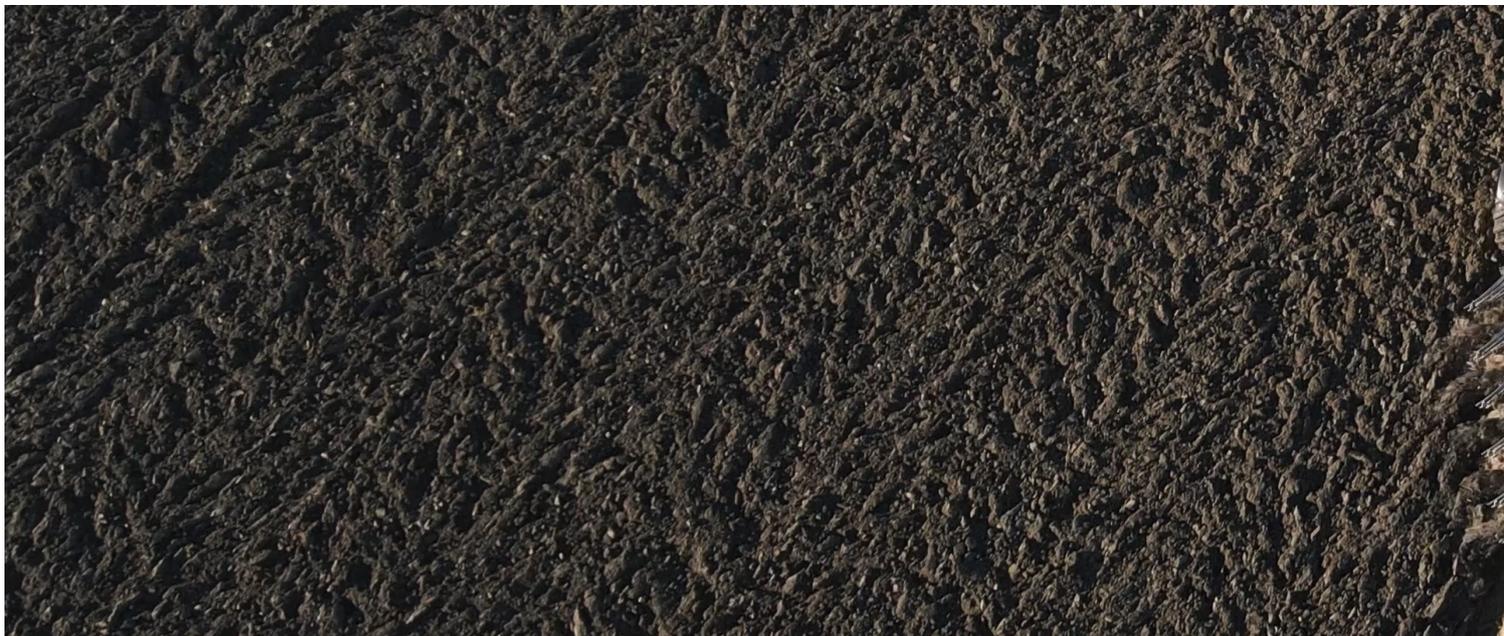
Modello	N° corpi	Sezione telaio [mm]	Peso [kg]	Potenza [hp]	Profondità di lavoro [cm]	Versoio
TV3 88L*	3	120x120x8	1000	90 110	20 30	2E
TV3 91	3	120x120	1100	100 130	20 30	2E
TV3 93	3	120x120	1400	130 150	25 35	2M
TV3 94	3	120x120	1600	140 170	30 40	3SA
TV3 96	3	150x120	1800	170 210	30 40	4SA
TV3 98	3	150x120	2000	180 230	35 45	4MA
TV3 100	3	200x120	2400	220 280	35 45	4ML
TV3 104	3	200x120	2600	260 350	40 50	6BL

Modello	N° corpi	Sezione telaio [mm]	Peso [kg]	Potenza [hp]	Profondità di lavoro [cm]	Versoio
TV4 86L*	4	120x120x8	1250	120 150	20 30	2E
TV4 88	4	120x120	1600	150 160	20 30	2E
TV4 92	4	120x120	1800	170 200	25 35	2M
TV4 94	4	150x120	2200	200 250	30 40	3SA
TV4 98	4	150x120	2600	240 300	30 40	4SA
TV4 102	4	200x120	2800	280 350	35 45	4MA
TV4 104	4	200x120	3000	320 450	35 45	4ML

ARES TV *modelli*

Modello	N° corpi	Sezione telaio [mm]	Peso [kg]	Potenza [hp]	Profondità di lavoro [cm]	Versoio
TV5 88L*	5	120x120x8	1500	130 170	20 30	2E
TV5 90	5	120x120	1800	180 210	20 30	2E
TV5 92	5	120x120	2200	200 230	20 30	2E
TV5 96	5	150x120	2400	230 280	25 35	2M
TV5 98	5	150x120	2700	250 300	30 40	3SA
TV5 100	5	200x120	2900	300 350	30 40	4SA
TV5 104	5	200x120	3300	350 450	35 45	4MA

Modello	N° corpi	Sezione telaio [mm]	Peso [kg]	Potenza [hp]	Profondità di lavoro [cm]	Versoio
TV6 100	6	150x120	2650	350 450	20 30	2E
TV6 104	6	200x120	3300	400 500	25 35	2M



CONTATTI

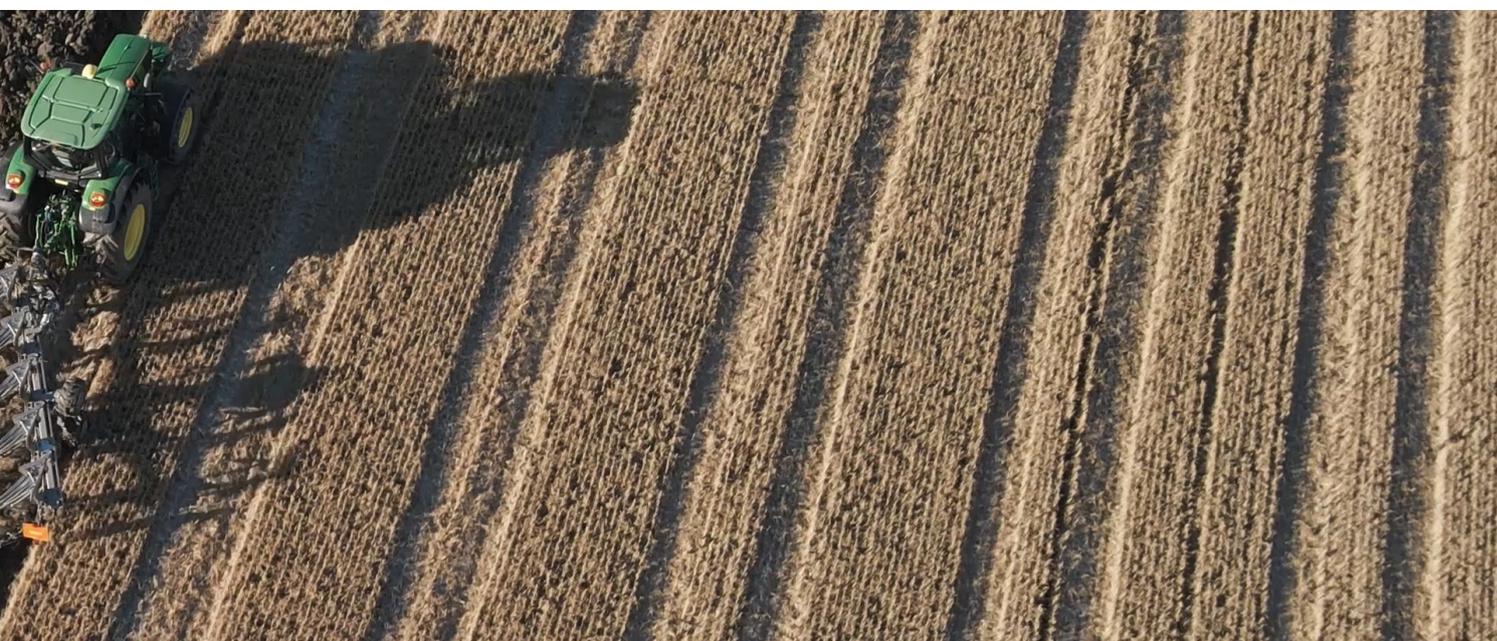
CEO Giovanna Moro	ceo@ermo.it	
AMMINISTRAZIONE	amministrazione@ermo.it	+39 0374 364111
MAGAZZINO RICAMBI	ricambi@ermo.it	+39 0374 364111
ASSISTENZA Andrea Mari	andrea.mari@ermo.it	+39 0374 364111
COMMERCIALE Marco Zanoni	marco.zanoni@ermo.it	+39 338 8297651
COMMERCIALE Alessandro Valcarenghi	alessandro.valcarenghi@ermo.it	+39 349 4626947
BACK OFFICE Giada Arcari	giada.arcari@ermo.it	+39 0374 364111
PEC MAIL	ermo@pec.ermo.it	

AGENTI COMMERCIALI ITALIA

NORD	Francesco Isaia	+39 348 6425887	francesco.isaia@gmail.com
CENTRO	Federico Ciacci	+39 392 3861188	ciaccifederico22@gmail.com
CENTRO SUD	Paolo Rossi	+39 348 6429370	paolorossi62@gmail.com
CENTRO SUD	Luca Rossi	+39 328 4088460	lucarossi988@hotmail.com

Headquarters
Via Bergamo, 10
26011 Casalbuttano (CR)
Italia

Tel: **+39 0374 364 111**
Email: **info@ermo.it**
www.ermo.it





ERMO
POWERING FIELDS

